



SYLLABUS PREDMETA

Opći podaci o predmetu

Naziv predmeta:	ORGANIZACIJA PROIZVODNJE /ISVU ŠIFRA 38384
Šifra predmeta u ISVU-u:	38384
Studij i smjer pri kojem se izvodi predmet:	Stručni studij strojarstva
Nositelj(i) predmeta:	Josip Groš mag.ing.mech. , predavač
Suradnik pri predmetu:	Nema
ECTS bodovi:	4.0
Semestar izvođenja predmeta:	IV (ljetni)
Akadska godina:	2022. / 2023.
Uvjetni predmet polaganja ispita:	-
Nastava se izvodi na stranom jeziku:	-
Ciljevi predmeta:	Fundamentalni/glavni cilj usmjeren je na (1) stjecanje teorijskih znanja iz područja organizacije proizvodnih procesa i (2) usvajanje znanja za postavljanje strukture procesa unutar sustava . Aplikativni/potporni ciljevi usmjereni su na (3) razvijanje vještina implementacije standarda u proizvodne proces i (4) samostalnost u izradi radne dokumentacije sustava upravljanja.

Ustrojstvo nastave

Vrsta nastave	Broj sati tjedno:	Broj sati semestralno:	Obveze studenata po vrsti nastave:
Predavanja:	1	15	nazočnost studenta na 60% sati predavanja
Vježbe (Auditorne):	2	30	nazočnost studenta na 90% sati vježbi
Vježbe (laboratorijske):	-	-	-
Seminarska nastava:	-	-	-
Terenska nastava:	1	15	nazočnost studenta na 90% terenske nastave
Ostalo:	-	-	-
UKUPNO:	4	60	

Praćenje rada studenata te povezivanje ishoda učenja i provjere znanja

Formiranje ocjene tijekom provedbe nastave:	ISHODI UČENJA (Isti ishod učenja ne smije se provjeravati kroz više elemenata formiranja ocjene)	ELEMENTI FORMIRANJA OCJENE (prema strukturi ECTS bodova: kolokvij, blic test, praktični radovi, aktivnost studenata, ...)	BODOVI ELEMENTATA OCJENE
(odrediti točno 6 ishoda učenja)	I1: Opisati teoriju proizvodnje i bitna obilježja industrijskih proizvodnih sustava	Aktivnost na nastavi	0,5 10
	I2: Izračunati stvarni ciklus proizvodnje u serijskoj i pojedinačnoj proizvodnji	Aktivnost na nastavi	0,5 10
	I3: Definirati radnu dokumentaciju potrebnu za organizaciju	Aktivnost na nastavi Programski zadatak	0,5 10
	I4: Implementacija standarda u organizaciji proizvodnje	Aktivnost na nastavi Kolokvij	0,5 10
	I5: Klasificirati operativnu pripremu i suradnju s ostalim odjelima i	Aktivnost na nastavi	1,0 20
	I6: Odabrati potrebnog broja radnih mjesta za industrijski sustav upravljanja	Aktivnost na nastavi Kolokvij	1,0 30
Alternativno formiranje konačne ocjene (I1 – I6)	ili alternativno formiranje konačne ocjene: I1 - I6 *Alternativna provjera znanja koristit će se <i>samo u objektivno opravdanim okolnostima vezanim uz studenta i argumentiranim adekvatnom potvrdom</i> , a uključuje pismeni ispit od 15 pitanja (50 bodova), seminarski rad(30 bodova) i usmeni ispit (20 bodova).		Ukupno: 100 bodova



SYLLABUS PREDMETA

Kompetencije studenata:	Nakon uspješno položenog ispita student će biti osposobljen primijeniti tehnike određivanja rokova isporuke i izračun stvarnog ciklusa proizvodnje. Postavljanju organizacijske sheme unutar proizvodnih sustava
-------------------------	--

Uvjeti dobivanja potpisa:	Nazočnost studenta na: 60% sati predavanja, 60% sati vježbi.
Uvjeti za izlazak na ispit:	Prihvaćen individualni seminarski rad te ispunjeni uvjeti za potpis.
Bodovna skala ocjenjivanja:	Prema Pravilniku o ocjenjivanju Veleučilišta u Karlovcu, članak 9, stavak 5: 90-100 - izvrstan (5) (A) 80-89,9 - vrlo dobar (4) (B) 65-79,9 - dobar (3) (C) 60-64,9 – dovoljan (2) (D) 50-59,9 - dovoljan (2) (E) 0-49,9 – nedovoljan (1) (F)

Struktura ECTS bodova predmeta

Pridijeljena vrijednost ECTS bodova predmetu je odraz opterećenja studenta u procesu usvajanja gradiva. Pri tome su uzeti u obzir sati nastave, relativna težina gradiva, opterećenje pripreme ispita, kao i sva ostala opterećenja kako slijedi:

Aktivnost (redovitost) studenata	Seminarski rad	Esej	Prezentacija	Kontinuirana provjera znanja (Blic testovi)	Praktični rad
1,0	0,5				
Samostalna izrada zadatka	Projekt	Pismeni ispit (kolokvij)	Usmeni ispit	Terenska nastava	
		1,0	1,0	0,5	

Pregled nastavnih jedinica po tjednima s pripadajućim ishodima učenja

Tjedan	Tema predavanja i ishodi učenja:	Tema vježbi i ishodi učenja:
1.	Uloga proizvodnog sustava u poslovnom sustavu. Učinkovitost i djelotvornost. Poslovni trinom. I1	Auditorna vježba br.1: Konstrukcijski dokumenti - praktični primjeri, međuveza, distribucija. I1
2.	Struktura poslovnog i proizvodnog sustava. Procesni pristup. Osnovni tokovi informacija. I1	Auditorna vježba br.2: Razrada tehnološkog procesa jednog obratka. Analiza radioničkog crteža. I1
3.	Djelovi proizvodnog sustava. Uloga-funkcionalni pristup. Opseg ulaznih i izlaznih informacija. I2	Audit. vj. br.3: Razrada pojed. oper. obrade, defin. polaznog oblika materijala, određ. red. operacija. I2
4.	Konstrukcijska dokumentacija. Logička podjela dokumenata, te njihov sadržaj i namjena. I2	Audit. vj. br.4: Određivanje osnovnog sredstva (radn. mjesta), faza i zahvata, alata. Skica operacije. I2
5.	Podaci za projektiranje proizvodnog sustava: podjela, redoslijed rješavanja sa ulazom i izlazom. I2	Audit. vj. br.5: Definir. režima rada, ekonom. (optim.) brz. rezanja i dimenzija obrade. Izračun norme. I2
6.	Tok materijala te veza elemenata i jedinica proizvodnog sustava i tehnološkog procesa. Definicije. I3	Audit. vj. br.6: Zadavanje individualnih programskih zadataka i uputa za daljni rad. I3
7.	Opća priprema proizvodnje, te podjela iste na tehnološku i operativnu pripremu. Tokovi informacija. I3	Audit. vj. br.7: Konzultacije i korekc. programa uz prisustvo ostalih studenata (grupe od 6 studenata). I3
8.	Proizvodni sustavi: podjela, procesi u njima,	Audit. vj. br.8: Konzultacije i korekc. programa uz



SYLLABUS PREDMETA

	oblik i sadržaj tehnološke dokumentacije. I5	prisustvo ostalih studenata (grupe od 6 studenata). I5
9.	Tehnološki postupak: podjela, primjena, informacije koje treba sadržavati. Vremenska norma. I5	Audit. vj. br.9: Konzultacije i korekc. programa uz prisustvo ostalih studenata (grupe od 6 studenata). I5
10.	Pomoćna tehnološka oprema: vrste, tipovi, definiranje u tehnološkom procesu. Specijalni alati. I5	Audit. vj. br.10: Konzultacije i korekc. programa uz prisustvo ostalih studenata (grupe od 6 stud.). I5
11.	Kartoteke u tehnološkoj pripremi. Tehnološke strojne karte. Određivanje vremena izrade. Studij rada.	Terenska. vj. br.1: Obilazak pogona strojne obrade jedne tvornice po određenom programu I6
12.	Razmještaja rad. mjesta (layout). Predkalkulacija cijene proizvoda. Operativa tehnološke pripreme. I6	Terenska. vj. br.2: Obilazak pogona strojne obrade jedne tvornice po određenom programu I6
13.	Služba alata, veza s tehnol. pripremom. Tehnol. podloge. Parametri za projektiranje tehnol. procesa. I6	Terenska. vj. br.3: Obilazak pogona strojne obrade jedne tvornice po određ. programu I6
14.	Ekonomija u proizvodnji. Cijena proizvoda. Specijalni troškovi. Optimalne serije proizvodnje. I6	Terenska. vj. br.4: Obilazak pogona strojne obrade jedne tvornice po određenom programu I6
15.	Uloga standarda i standardizacije. Vrste standarda. Tvornički standardi i standardizacijski sustavi I6	Terenska. vj. br.1: Obilazak pogona strojne obrade jedne tvornice po određenom programu I6

Literatura

LITERATURA (osnovna / dopunska):

Osnovna:

B. Josipović Organizacija proizvodnje podloge za-unutarnja uporabu .2013

Dopunska:

D.Taboršak Znanost o radu – IP4 Školska knjiga, Zagreb 2002.

Ispitni rokovi u akad. godini: 2022./2023.

Ispitni rokovi:

Prema planu ispitnih rokova studija objavljenom na web VUKA

Kontakt informacije

1. Nastavnik	Josip Groš mag.ing.mech. , predavač
e-mail:	josip.gros@vuka.hr
Vrijeme i mjesto održavanja konzultacija:	Prema dogovoru na mail: josip.gros@vuka.hr održati će se konzultacije
2. Nastavnik	-
e-mail:	-
Vrijeme i mjesto održavanja konzultacija:	-